

Professional Rules for Strawbale building

Rules CP 2012

Straw material qualification
French approach



Straw a “free” material

Straw as agriculture product

= natural

= generic ≠ patent

Straw as building material

Free default values (thermal conductivity, fire resistance, ...)

Building material quality validation process

Material
production

Material
quality
validation

Construction

Humidity, density
check

Producer

Craft man

Responsibility of material and
construction quality

Straw material

□ Prepare

□ Control, qualified

ANNEXE A1

Cahier des charges pour l'utilisation de bottes de paille dans la construction

Tab. A1.6. Bordereau de contrôle qualité de bottes de paille pour la construction

Fournisseur			Client		
Nom, Prénom			Nom, Prénom		
Siret			Siret		
Adresse			Adresse		
N° PACAGE					
Remarques			Remarques		
Date & signature			Date & signature		
Adresse du chantier					
Botte n°	Masse volumique (kg)	Teneur en eau sur poids sec de la paille HR (%)	Botte n°	Masse volumique (kg)	Teneur en eau sur poids sec de la paille HR (%)



Botte de paille brute. Une partie de la paille fait une bosse entre les ficelles. Cette paille en excès est utilisée pour rectifier la botte.



Une partie de la paille en excès est saisie de chaque côté de la ficelle...



... puis glissée sous la ficelle...



... jusqu'à l'angle de la botte.



L'opération est répétée sous chaque ficelle et sur chaque face aux deux bouts de la botte.



À la fin de l'opération, les deux bouts de la botte de paille forment des angles droits.

